

КОМПЛЕКТЫ ТЕРМИТНОЙ СВАРКИ ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

ВОЛЬТ-СПБ

Термитная сварка предназначена для соединений и присоединений проводников без использования внешних источников тепла и энергии. Соединения, выполненные термитной сваркой, являются необслуживаемыми.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Сохранение постоянного переходного сопротивления контакта



Создание крепких швов, устойчивых на излом и разрыв



Прочное соединение разнородных металлов



Получение соединений, устойчивых к коррозии

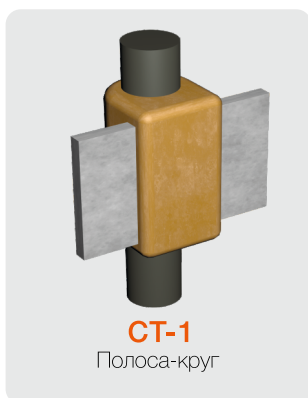


Проведение сварки без источников электроэнергии

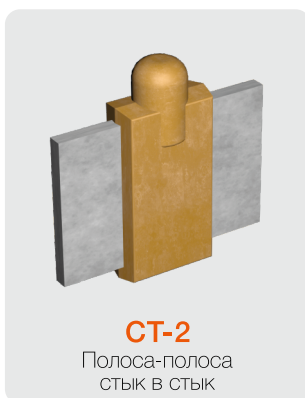


Высокая скорость выполнения монтажа

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ



СТ-1
Полоса-круг



СТ-2
Полоса-полоса
стык в стык



СТ-3
Полоса-полоса
Т-образный горизонтальный



СТ-4
Полоса-полоса
Т-образный вертикальный

Материал свариваемых изделий: сталь, оцинкованная сталь, медь, легированная сталь.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



ПРИМЕР ЗАПИСИ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:

СТ-1-П1К1-20-ДРАКОН

1. Вид продукции - сварка термитная
2. Тип соединения 1 (полоса-круг)
3. Полоса 4x40 мм
4. Круг $\varnothing 12,6$ мм
5. 20 сварных соединений
6. Серия ДРАКОН

1 ВИД ПРОДУКЦИИ
СТ – сварка термитная

2 ТИП
Тип соединения:
1 – полоса-круг
2 – полоса-полоса
стык в стык
3 – полоса-полоса
Т-образный горизонтальный
4 – полоса-полоса
Т-образный вертикальный

3 ПРОФИЛЬ 1 и 2
Тип профиля
1 и 2 проводника:
П1 – полоса 4x40 мм
П2 – полоса 4x50 мм
П3 – полоса 5x40 мм
П4 – полоса 5x50 мм
К1 – круг $\varnothing 12,6$ мм
К2 – круг $\varnothing 16$ мм

5 СОЕДИНЕНИЯ
Количество сварных
соединений для
указанного типа

6 СЕРИЯ
ДРАКОН

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ТЕРМИТНОЙ СВАРКИ

Комплект термитной сварки представляет собой набор материалов и инструментов, достаточный для выполнения работ по соединению проводников заземления:



ТИГЕЛЬ-ФОРМА

Предназначена для фиксирования свариваемых проводников и создания рабочего объема для проведения термитной сварки. Возможно индивидуальное изготовление тигель-форм под нужные вам типы соединений.



ЗАЖИМ СПЕЦИАЛЬНЫЙ

Используется для надежной фиксации тигель-формы на проводниках и ее безопасного снятия с полученного соединения после окончания экзотермической реакции.



ТЕРМИТНАЯ СМЕСЬ

Применяется для экзотермической реакции, в результате которой смесь плавится и по каналам тигель-формы заполняет объем вокруг и между проводниками, создавая прочное соединение.



ЯЩИК С ИНСТРУМЕНТАМИ

Включает в себя следующий набор: газовая горелка, корщетки, струбцина, скребок, перчатки, очки, обезжириватель, ветошь.

Масса термитной смеси
для одного соединения

- 300 г (СТ-1)
- 200 г (СТ-3)
- 150 г (СТ-2)
- 300 г (СТ-4)

Температура горения
сварного материала

 2400-2600 °C

Срок службы термитной сварки: не менее срока службы свариваемых изделий.

ООО «ВОЛЬТ-СПБ»
Санкт-Петербург,
Митрофаньевское ш., 5Е,
лит. А, пом. 36

Тел.: +7 (812) 407-28-52
ИНН 7810582416
КПП 783901001
ОГРН 1107847080186



www.volt-spb.ru
info@volt-spb.ru

